

# la transizione ecologica in un contesto globale delle sfide ambientali

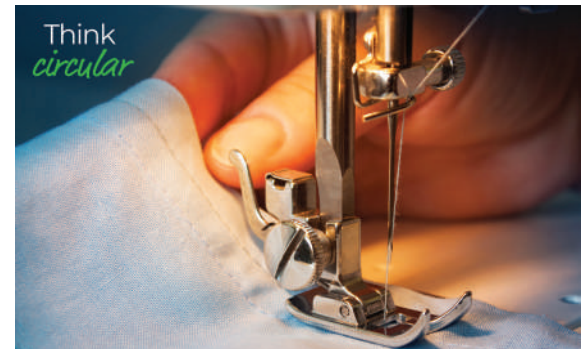
## una panoramica sulle nuove soluzioni tecnologiche all'avanguardia e strategie di business presentate dalle aziende

duttivi in cui lo scarto di un'azienda può diventare una risorsa per un'altra, prolungando la vita utile dei prodotti e riducendo la necessità di nuove materie prime. In questo scenario, la fiera Ecomondo si configura come la piattaforma di riferimento per le imprese che abbracciano la transizione ecologica come pilastro della propria missione. Ospitando le aziende più all'avanguardia nella promozione di soluzioni ambientali, Ecomondo rappresenta un appuntamento imperdibile per esplorare le ultime tendenze, i progressi tecnologici e le best practices che stanno plasmando il futuro. Partecipare a Ecomondo significa non solo promuovere la propria offerta sostenibile, ma anche dimostrare l'impegno verso una crescita economica e sociale che sia compatibile con la salvaguardia del pianeta. La fiera è un motore di innovazione e sensibilizzazione, un'occasione per rafforzare il proprio posizionamento come leader nella sostenibilità e acquisire nuove competenze indispensabili per affrontare le sfide future. La transizione ecologica è ormai una responsabilità collettiva e, per le imprese, rappresenta un percorso strategico di trasformazione in cui convergono sostenibilità e competitività.

### RLG: un partner locale per un supporto globale alla compliance ambientale e gestione dei rifiuti

Un'organizzazione tech-led da 20 anni sul mercato, che fornisce soluzioni innovative e data-driven per la logistica di ritorno, il riuso, il riciclo e il trattamento e supporta le aziende nella gestione delle complessità della compliance ambientale e della gestione dei rifiuti: è **RLG**, parte di **Reconomy**, specialista dell'economia circolare a livello internazionale. Presente in 80 Paesi, Reconomy conta più di 4000 dipendenti e aiuta le aziende a migliorare i loro risultati ESG attraverso 3 divisioni (loops): Recycle, Comply e Reuse. RLG contribuisce a realizzare la mission della divisione Comply di Reconomy, che ha dato il via, insieme alla divisione Reuse, al progetto ReDress, che si pone l'obiettivo di fornire ai più grandi marchi del mondo della moda e di tessuti per la casa un servizio

su scala globale, altamente tecnologico, che possa assisterli nell'iter di preparazione alla normativa sulla Responsabilità Estesa del Produttore (EPR). «ReDress nasce dalla condivisione di know-how dei loop Comply e Reuse» spiega Sara Facioli, Managing Director di RLG Systems Italia. «Preparerà le aziende ad adempiere alla normativa EPR tessile e a comprendere e gestire al meglio il calendario legislativo. ReDress combina i nostri servizi di horizon scanning, di gestione dei dati, di compliance ambientale, di resi omnicanale e riparazione, e si affida alle competenze specialistiche internazionali di Reconomy attraverso l'intero ciclo delle risorse, ponendosi come punto di riferimento per la fornitura di servizi in grado di rispondere alle sfide dell'EPR tessile». ■



www.rev-log.com/it



Caricatore industriale modello EXP5020ZE

### Solmec, unica azienda italiana con 16 anni di esperienza nella produzione di caricatori elettrici

**Solmec S.p.A.**, azienda con sede a Rovigo, progetta e produce caricatori industriali per la movimentazione di materiali solidi sfusi che trovano la loro principale occupazione nei settori acciaierie, autodemolizioni, porti, segherie, concerie, aziende che trattano rifiuti. Fondata nel 1960 dal padre degli attuali membri del CdA, con una posizione consolidata anche nel mercato internazionale avendo esportato in più di 50 Paesi, Solmec ha anticipato la necessità sempre più attuale di essere green: è stata infatti la prima azienda nel suo settore a progettare e costruire, nel 2008, il primo caricatore elettrico a zero emissioni (106ZE) che si è evoluto diventando l'attuale EXP-50ZE. La ricerca, l'esperienza e le professionalità tecniche hanno permesso di realizzare, nel 2016, il caricatore

EXP5020ZE, primo al mondo completamente elettrico superiore alle 25 tonnellate di peso, con autonomia lavorativa di ben 8 ore continue. La sostenibilità dei caricatori elettrici si affianca alla loro versatilità e possibilità di utilizzo anche in luoghi chiusi o dove siano richieste zero emissioni in atmosfera. A questi si aggiunge la vasta gamma di caricatori che, ad oggi, conta più di 30 modelli. Oltre ai caricatori alimentati a batterie vengono prodotti anche caricatori con alimentazione a corrente alternata alimentati a cavo e caricatori dotati di motore diesel a basso impatto ambientale che rispettano le ultime normative in materia di emissioni inquinanti. La gamma prosegue poi con la costruzione di postazioni fisse fabbricate appositamente su richiesta del cliente. Info: [www.solmec.it](http://www.solmec.it) ■

### Iula Berardino e BNG: il massimo in esperienza e tecnologie moderne negli ambiti di edilizia ed ecologia

Nate nel 1963 la Iula Berardino S.r.l. e nel 1987 la BNG S.p.A. rappresentano il core business del Gruppo Iula, uno dei principali operatori attuali nei settori ecologia, trasporti, ingegneria ambientale, edile e dei servizi. Nei circa 60 anni di attività nel settore edilizio, le società hanno progettato e realizzato lavori stradali e piazzali per postazioni petrolifere, opifici e capannoni industriali, discariche, impianti di sollevamento, potabilizzazione e depurazione acque, acquedotti, fognature, impianti di irrigazione, restauri e manutenzione civile ed industriale, lavori di sistemazioni idraulico-forestali. Attività che hanno consentito l'acquisizione di una vasta esperienza operativa e una moderna dotazione strutturale, di mezzi,

un organico specializzato e un qualificato staff tecnico. Le società hanno eseguito attività per conto di committenti nazionali e internazionali. La BNG S.p.A. è dotata di attestazione di qualificazione all'esecuzione di lavori pubblici rilasciata dall'organismo di attestazione ARGENTASOA spa per le categorie OG1, OG3, OG6, OG 12 e OS22 in campo ecologico effettua attività di trattamento reflui/fanghi di prospezione petrolifera con impianti mobili e non, trasporto e smaltimento rifiuti presso piattaforme di trattamento e/o discariche autorizzate o impianti di recupero di proprietà del Gruppo Iula. Entrambe hanno ottenuto le importanti certificazioni ISO 9001:2015; ISO 14001:2015; ISO 45001:2018 e ISO 39001:2012. Informazioni su: [www.gruppouiula.com](http://www.gruppouiula.com) ■



Sede centrale



Pallet pressato

### Corno Pallets e la rivoluzione del pallet Presspallet

Da piccolo complesso artigianale a grande realtà industriale, una storia che dal 1957 si è evoluta, tra passione e tecnologia, fino ai giorni nostri: è quella di **Corno Pallets**, azienda del cuneese che produce e vende pallet di qualità per beni intermedi durevoli e prodotti di largo consumo. Prodotto di punta è il pallet pressato Presspallet, frutto di un processo virtuoso che utilizza esclusivamente legno post-consumo e di recupero. Certificato PEFC, esportabile in tutto il mondo, robusto e impilabile, è l'alternativa ideale ai pallet tradizionali per ogni spedizione. Ora, una nuova generazione di Presspallet arriva in anteprima a Ecomondo (Pad. B2 – Stand 102): più veloce, preciso e sostenibile, rivoluzionerà il settore. L'occasione è quella perfetta per scoprirlo. Info: [www.cornopallets.it](http://www.cornopallets.it) ■



Tank container

### Chemical Express key player per la svolta sostenibile

**Chemical Express**, realtà campana specializzata nel trasporto di prodotti chimici e nelle soluzioni logistiche personalizzate, opera da decenni in ambito sia nazionale che internazionale. Nel 2020 ha movimentato oltre 500.000 tonnellate di prodotti, di cui circa il 30% classificati come pericolosi, realizzando più di 25.000 trasporti in tutta Europa. Con l'obiettivo di ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub>, l'azienda investe nella sostenibilità e nel trasporto intermodale, riducendo le emissioni di circa l'80% rispetto al trasporto su strada. Inoltre, è socia fondatrice dell'Alis e membro del programma ECTA-Responsible Care. Vanta una flotta di oltre 4.000 unità e numerose certificazioni, puntando, per il futuro, su sicurezza e digitalizzazione dei processi. Info: [chemicalexpress.it](http://chemicalexpress.it) ■

### Syncro System S.p.A.: un'azienda che offre soluzioni su misura per gli specialisti del lavoro in movimento

Il percorso di transizione ecologica di **Syncro System S.p.A.**, azienda specializzata nell'allestimento di furgoni, con esperienza sia nazionale che internazionale, parte da una filosofia "zero sprechi" ben radicata in azienda sin dalle origini, e prende forma visibile a partire dal 2016: risalgono a quell'anno le prime installazioni di moduli fotovoltaici, per una progressiva e costante riduzione dell'impatto ambientale. Oggi sono 1361 i pannelli che da tetto e pensiline della sede di Cassola (VI) catturano l'energia solare per trasformarla in energia elettrica: nel 2024 l'autoproduzione, pari a circa 500mila kWh, ha coperto oltre il 50% del fabbisogno di energia necessaria al funzionamento dello stabilimento. «Siamo orgogliosi – dichiara il presidente Luca Comunello – di continuare a portare avanti, come abbia-

mo sempre fatto, un'idea di azienda sempre più green, che sostenga nel territorio in cui è inserita una crescita rispettosa e sostenibile». Lo stabile che ospita uffici, magazzino, produzione e montaggio è stato interamente concepito per la riduzione dell'impronta ambientale, con macchinari di ultima generazione a risparmio energetico e sfruttamento di illuminazione naturale e inerzia termica. L'azienda dedica massima attenzione all'utilizzo di materiali ultra resistenti e duraturi, riutilizzabili e di altissima qualità all'interno di allestimenti completamente su misura, personalizzati per il cliente con un'ottica tailor-made. Una scelta ripagata da un tasso di soddisfazione del cliente di oltre il 98%, registrato anche, ma non solo, tra chi lavora nell'ambito degli impianti rinnovabili. Info: [www.syncro-system.com](http://www.syncro-system.com) ■



Panoramica aerea dello stabilimento di Cassola (VI)



Modello MT 162 AXON



Modello FM 120 M

### Multitel Pagliero a Ecomondo: il full electric al centro

La gamma full electric Axon di **Multitel Pagliero** è protagonista a Ecomondo con due piattaforme autocarrate telescopiche e una cingolata. Innanzitutto la MJE 250 su autocarro e-Daily 50C14 E con PTT di 5,2 t e altezza massima di lavoro di 24,70 m; al suo fianco la MT 162 su autocarro con PTT da 3,5 t Iveco e-Daily 35S10 e altezza di lavoro di 16,2 m. Terzo modello, la piattaforma cingolata SMX 210 con altezza massima di lavoro di 21,20 m. L'alimentazione full electric garantisce risparmio dei costi e minor inquinamento; permette la circolazione in tutte le ore del giorno e l'impiego dei mezzi nei centri storici, ZTL, aree sensibili o all'interno degli edifici. Multitel Pagliero prosegue, quindi, un percorso di crescita, di innovazione e di successi che perdura ormai da 110 anni. Info: [www.multitelgroup.com](http://www.multitelgroup.com) ■

### Socomap: filmatrice automatica per le balle di rifiuti

**Socomap**, azienda specializzata nella costruzione di attrezzature per la lavorazione di manufatti in calcestruzzo, presenta la filmatrice automatica, creata per fasciare le balle di qualsiasi tipo di materiale pressato con un film plastico. La macchina esegue la fasciatura facendo ruotare la palla su 2 assi, orizzontale e verticale, avvolgendola garantendo la chiusura degli spigoli. Le rotazioni tra i 2 assi sono indipendenti ed è possibile variare le percentuali di rotazione dal pannello di controllo, per decidere il grado di sovrapposizione e il consumo di film in base al materiale da filmare. Le percentuali di rotazione vengono controllate da un avanzato sistema elettronico di comando. La filmatrice, inoltre, è progettata per essere spostata agevolmente. Info: [www.filmatriceautomatica.it](http://www.filmatriceautomatica.it) ■

### Ecopiana: azioni di bonifica mirate per tutelare l'ambiente

A 20 anni dalla nascita, **Ecopiana** può essere considerata azienda leader nel settore ambientale. Oltre a essere titolare di un impianto per il trattamento dei rifiuti, negli ultimi anni si è distinta per i numerosi lavori eseguiti in tutta Italia, che hanno portato al risanamento ambientale di numerosi siti inquinati. Tra i progetti principali, la bonifica dell'ex discarica di Lamezia Terme prevede interventi innovativi con la Messa in Sicurezza Permanente (MISP), con coperture protettive e drenaggi per prevenire contaminazioni future. Ecopiana collabora con enti pubblici e promuove l'educazione ambientale, per sensibilizzare le nuove generazioni e contribuire a una crescita più sostenibile e sicura. Con Ecopiana, ogni intervento di bonifica costituisce un investimento per il futuro. ■



www.ecopiana.com

### Bio-Circle: sistemi eco-sostenibili tra presente e futuro con attenzione all'Agenda 2030

Professionisti della pulizia e dello sgrassaggio delle superfici, presenti in tutti i settori dell'industria produttiva e di trasformazione, **Bio-Circle** realizza prodotti efficaci, naturali ed eco-compatibili, a contenuto zero o ridotto di VOC (composti organici volatili) stravolgendo l'idea di "solvenza". Grazie ai suoi reparti di ricerca e sviluppo qualificati e alle collaborazioni con laboratori chimici di prestigio internazionale, l'azienda ha creato sistemi di pulizia per applicazioni manuali e meccaniche che potessero soddisfare le aspettative di ogni cliente e rispondere alle esigenze contemporanee di sostenibilità e responsabilità sociale. Le mission: abbassare la produzione di CO<sub>2</sub> e utilizzare materiali eco-sostenibili. Info: [www.bio-circle.it](http://www.bio-circle.it) ■



Bio-Circle GT-I Compact



Cesoia SH EAGLE II

### Mantovanibenne, tecnologie per un riciclo in sicurezza

Le attrezzature Eagleshears di **Mantovanibenne** rivoluzionano il riciclo industriale del rottame ferroso riducendo l'impatto ambientale e migliorando la sicurezza degli operatori. **Le Cesoie SH, gli Spaccabinari MRB, i Polipi BP, la Cesoia smantellatrice SD e il Magnete HM** consentono processi di lavoro più efficienti, più sicuri per gli operatori, a ridotto impatto inquinante e meno costosi. Si tratta di soluzioni all'avanguardia che garantiscono un taglio preciso, una movimentazione efficiente e una separazione ottimale dei materiali, riducendo i tempi e i rischi operativi. Grazie a tecnologie avanzate, Mantovanibenne promuove un riciclo del rottame ferroso più sicuro e rispettoso dell'ambiente, rispondendo alle esigenze dell'industria moderna. Info: [mantovanibenne.com](http://mantovanibenne.com) ■



Il team dell'azienda

### Waste to Methane Importanti novità per l'energia pulita

**Waste to Methane** continua a espandere il proprio impegno nell'economia circolare, segnando una nuova tappa grazie all'apertura di un importante cantiere ad Acerra, che si affianca all'impianto di biodigestione anaerobica a Copparo (FE), operativo dal 18 ottobre. W2M consolida la sua posizione tra i costruttori di impianti di biodigestione anaerobica. L'impianto di Copparo tratta 55.000 ton. annue di rifiuti organici, producendo 3,3 milioni di Smc di biometano e 12.500 ton. di compost; Acerra rappresenta un investimento strategico che sottolinea l'ambizione di W2M nel decarbonizzare il settore. Nel 2024, W2M è cresciuta da start-up a PMI, aggiudicandosi importanti appalti e completando importanti cantieri. Ha partecipando a Ifat India per rafforzare la propria presenza globale. Info: [wastetomethane.com](http://wastetomethane.com) ■